

DATI TECNICI

ALLUNGHE AO-FAC & AO-FARC

Fig. 14 - Allunga AO-FAC

$$LS = LA - A$$

$$ID = LS - 2\epsilon$$

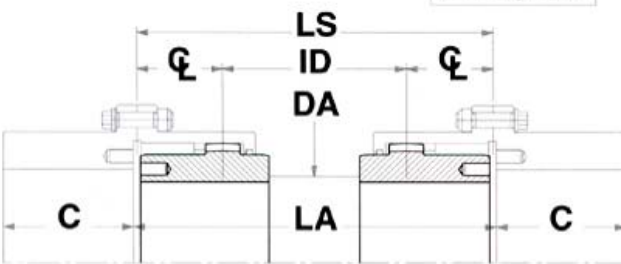
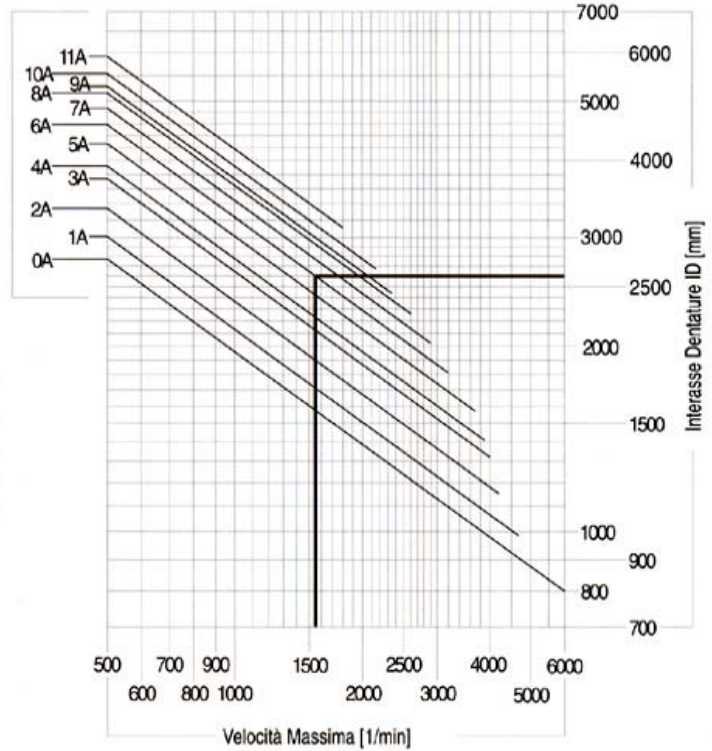
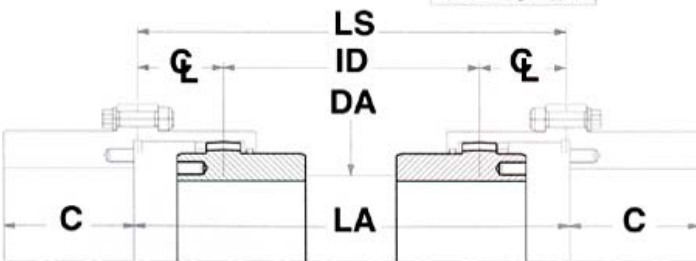


Fig. 15 - Allunga AO-FARC

$$LS = LA - A$$

$$ID = LS - 2\epsilon$$



Esempio di verifica:
Allunga AO-6FAC con Interasse Dentature ID=2600 [mm].
Dal grafico (vedere tracciato in grassetto) si ricava la velocità massima di funzionamento di 1550 [1/min].

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-FAC GRANDEZZA 6
Allunga AO-6FAC

TAB. 16

GRANDEZZA	Dimensioni [mm]					① MASSA [Kg]			① INERZIA [Kgm ²]			① RIGIDITÀ		QUANTITÀ GRASSO [Kg]
	C	A	\epsilon	LS ^{Min}	DA	AO-FAC	AO-FARC	ALBERO 100 mm	AO-FAC	AO-FARC	ALBERO 100 mm	[Nm/rad] x 10 ⁶	K	
0	43	3	24	140	55	26.0	25.9	1.86	0.016	0.016	0.001	0.074	0.720	0.08
1	50	3	29	170	65	39.4	39.1	2.61	0.038	0.038	0.001	0.146	1.404	0.09
2	62	3	38	220	80	62.4	61.6	3.95	0.098	0.097	0.003	0.340	3.221	0.16
3	76	5	44	250	100	104.0	103.1	6.16	0.247	0.246	0.008	0.833	7.865	0.27
4	90	5	57	320	110	138.8	136.0	7.46	0.446	0.442	0.011	1.246	11.51	0.47
5	105	6	66	370	130	207.7	203.3	10.42	0.987	0.887	0.022	2.455	22.46	0.68
6	120	6	76	430	150	294.6	287.4	13.87	1.866	1.846	0.039	4.393	39.81	0.93
7	135	8	86	480	170	390.6	380.3	17.82	3.127	3.089	0.064	7.338	65.69	1.54
8	150	8	100	550	190	514	495	22.26	5.271	5.187	0.100	11.71	102.5	2.28
9	175	8	114	630	200	654	632	24.66	8.250	8.139	0.123	14.79	125.8	3.10
10	190	8	124	690	220	819	789	29.84	12.32	12.14	0.181	21.86	184.2	3.90
11	220	10	146	800	250	1188	1140	38.53	24.54	24.16	0.301	37.62	307.2	6.20

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro e spaziatore di lunghezza LS = 1000 [mm].